

Verejná zákazka **Zvárač zdroj MIG-MAG LORCH S 3 Speed Pulse s vodným chladením a príslušenstvom**
ID **73247EA**
Vyhlasovateľ tendra **Železničná spoločnosť Slovensko, a.s.**
Špecifikácia predmetu tendra Predmetom Obchodnej verejnej súťaže (ďalej len OVS) je dodanie Zváračieho zdroja MIG-MAG LORCH S 3 Speed Pulse s vodným chladením a príslušenstvom do Opravovne vozňov a SPO Nové Zámky.

Technické špecifikácie:

- plynulý digitálny impulzný MIG/MAG invertor určený pre stredne ťažké konštrukčné práce. Má výnimočné zváračie výsledky a zaťažovateľ pre oceľ, nerez aj hliník v zmesnom plyne aj v CO₂. Jednoduché ovládanie a veľmi stabilný zvárač oblúk. Možnosť mobilnej verzie a tiež ako kompaktný s robustnou konštrukciou a veľkými kolieskami - dobrá manipulácia. Možnosť kedykoľvek individuálne prispôbiť novým potrebám - k dispozícii všetky „Speed procesy“: SpeedPulse, SpeedArc, SpeedUp, SpeedRoot a SpeedCold synergia - nastavenie krivky pre kombináciu materiál/drôt/plyn.
- oceľ - 0,6 - 1,2mm; nerez, AL 0,8 - 1,2mm; elektróda 2,0 - 6,0mm; drážkovanie uhlík. elektródou 5,0mm
- voliteľne chladený plynom alebo vodou, kompaktný, max. hmotnosť cievky drôtu 18 kg
- precízny, masívny 4-kladkový podávač drôtu
- textový displej v slovenčine, digitálny displej zváračieho prúdu a napätia pre reguláciu
- možnosť diaľkového ovládania alebo ovládanie na horáku (PowerMaster)
- zváranie plynulé; impulzné; **proces TWINPuls** (musí byť zahrnutý v cenovej ponuke) - ideálne pre hliník, cielené a oddelené riadi fázu natavenia a ochladenia, nízky vnes tepla minimalizuje vznik deformácií, zváranie v nútených polohách je jednoduchšie a istejšie, samozrejme perfektné aj pre oceľ a nerez, vzhľad ako pri TIG-zváraní; bodové; intervalové; dokonalé MIG-spájkovanie
- proces SpeedPulse- pre perfektné a produktívne zváranie, zjednocuje výhody sprchového procesu s aplikáciami a kvalitatívnymi výhodami impulzného zváračieho oblúka, vynikajúca ovládateľnosť zváračieho oblúka, lepšia kontrola tavného kúpeľa, žiadne brusičské práce a extrémne vysoká kvalita spojov, nízky vnes tepla, minimálne uhlové deformácie, minimálne vyhorenie legovacích prísad, vysokokvalitný a hlbší závar, takmer plynulý prenos materiálu do tavného kúpeľa, vysoká rýchlosť zvárania
- digitálna regulácia pre isté, rýchlejšie a bezrozstrekové zapáľovanie
- automat. regulácia dĺžky elektrického oblúka pre vyrovnanie nerovností (napr. stehov)
- 2T, 4T, QUATTROMATIC - zamedzuje vzniku chladných miest na začiatku zvaru a stará sa o optimálne plnenie koncového krátera, vďaka tomu je možné uložiť tri individuálne nastavenia parametrov (P1-P3) a v režime 4T ich vyvolať
- predfuk, dofuk, dohorenie drôtu, vyplnenie koncového krátera, perfektné znovuzapálenie oblúka a vždy ostrý koniec drôtu vďaka automat. koncovému impulzu
- TIPTRONIC - miesto pre 100 pamäťových úloh
- **proces SpeedArc** - vyššia koncentrácia energie, vyšší tlak oblúka do zvarového kúpeľa, koncentrovaný stabilný oblúk, ideálne ovládateľný aj v úzkych špárach, s dlhým a voľným koncom drôtu, šetrí materiál - nie je potrebný 60° uhol na prípravu zvaru stačí 40° uhol, závar do základného materiálu je ďaleko lepší a pevnejší. Vysoký stupeň účinnosti a nízka spotreba energie.
- **proces SpeedRoot**- vysokoproduktívne MIG/MAG zváranie koreňa, s vynikajúcim vlastnosťami premostovania širokých špár aj pri tenkých plechoch (cca 2-3 mm)
- **proces SpeedUp**- vysokovýkonné MIG/MAG zváranie v polohe zvisle nahor (stúpačka), bez polohovania. Ideálne pre nerezové materiály.

Technické parametre S 3 MOBIL Pulse:		
Sieťové napätie	3 x 400V ~ ± 15% / 50-60 Hz	
Istenie	16A	
Zváračie módy	MIG/MAG	
Pracovný cyklus	60%	100%
Zvárač prúd (pri 40°C)	280 A	250 A
Rozsah zvár.prúdu	25 - 320 A	
Priemer drôtu	oceľ: 0,6 - 1,2mm, CuSi: 0,8 - 1,2mm	
	nerez a hliník: 0,8 - 1,2mm	
Stupeň krytia	IP23	
Chladenie	voda	
Normy	EN 60974-1	
Rozmery (Š x D x V)	340 x 812 x 518 mm	
Hmotnosť	34,0 kg	

Požadované príslušenstvo v cene dodávky:

- zdroj S3 mobile,
- vodné chladenie WUK 5

- horák na Fe MW 5300 Powermaster / 4m (horák s displejom a ovládaním na rukoväti),
- horák na Al ML 5300 Stardant/4m,
- uzemňovací kábel 50mmq/4m,
- redukčný ventil Ar/CO2,
- adaptér na cievku K300,
- držiak na horák,
- hadička na plyn 2m,
- kladky na Fe – 0,6-08; 1,0-1,2,
- kladky na Al – 1,0-1,2.
- procesy: MIG/MAG, MIG CuSi, MIG Pulse, MIG TwinPulse, SpeedARC, elektróda, drážkovanie.

Súčasťou dodania Zváracieho zdroja MIG-MAG LORCH S 3 Speed Pulse s vodným chladením a príslušenstvom budú nasledovné doklady v slovenskom jazyku:

- návod na obsluhu,
- Vytlačená zložka so špecifikáciami (WPS) pre štandardné zvaracie postupy + online prístup k celej skúšobnej dokumentácii WPQR,
- CE/ vyhlásenie o zhode,
- kalibračný protokol od nastavenia požadovaných parametrov,
- software,
- Východisková správa elektrického zariadenia v zmysle vyhlášky MDPaT SR č.205/2010 Z.z.
- Záručná doba: 36 mesiacov (3 roky).

Vyhlasovateľ požaduje zaškolenie personálu, vykonanie kalibrácie a revízie zváracieho zdroja minimálne 1x ročne bezplatne, počas záručnej lehoty, zabezpečenie záručného a pozáručného servisu.

Vyhlasovateľ požaduje dodať Zvárací zdroj MIG-MAG LORCH S 3 Speed Pulse s vodným chladením a príslušenstvom do 10 pracovných dní od doručenia podpísanej objednávky.

Ekvivalent: nevyhovuje

Súhrnné informácie

I.kolo	od: 28.10.2019 09:00:00 do: 07.11.2019 10:00:00
Elektronická aukcia	od: 22.11.2019 10:00:00 do: 22.11.2019 10:39:00

Kritéria a prvky hodnotenia ponúk

Názov kritéria	Váha	Mer. jednotka	Min.zmena	Max.zmena
Celková cena za Zvárací zdroj MIG-MAG LORCH S 3 Speed Pulse s vodným chladením a príslušenstvom v EUR bez DPH	100,00	JV	1%	20%

Vítazný uchádzač

Úspešný TECHNIA, spol. s r.o.	Úspora 220,58Eur (3,02%) Zadanie konečnej ponuky 22.11.2019 10:34:39
--	---

				Cena spolu 7 078,00
Názov kritéria	Váha	Mer. jednotka	Jedn. ponuka	Spolu
Celková cena za Zvárací zdroj MIG-MAG LORCH S 3 Speed Pulse s vodným chladením a príslušenstvom v EUR bez DPH	100,00	JV	7 078,00	7 078,00